



ООО "УПТК +" управление производственно
-технической комплектацией

Строительство

Производство и монтаж металлоконструкций

ООО «УПТК+»

Телефоны: +7 965- 0000-346

E-mail: break_99@mail.ru

<https://uptkp.ru/>

ООО "УПТК+" управление производственно-технической комплектацией

ООО «УПТК+» основано а 2010 году.

Мы производим и монтируем металлоконструкции для различных
нужд



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЗАВОДА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ «УПТК+»

- собственные производственные площади 9 тыс.м2
- собственная прилегающую территория около 4 тыс. м2.
- производительность завода 250-890 тонн/месяц

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАВОДА:

- МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ (каркасы зданий, закладные детали т.д.)
- Конструкции контактной сети железных дорог
- Мостовые конструкции, пролетные строения
- МЕТАЛЛООБРАБОТКА (токарные, фрезерные, расточные работы т.д.)



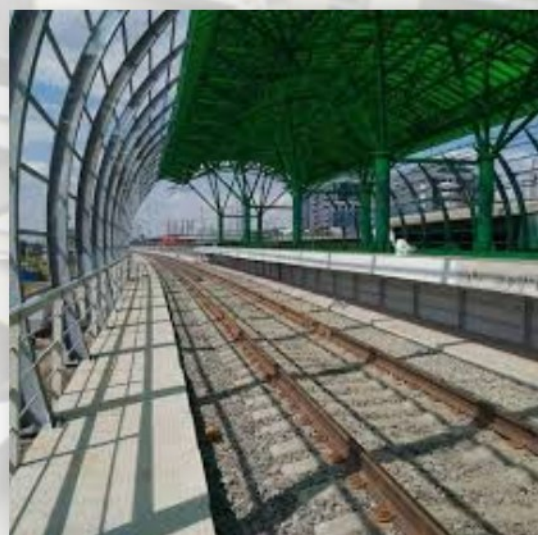
ООО "УПТК" + управление производственно-технической комплектацией

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

- КАРКАСЫ ЗДАНИЙ, НАВЕСЫ, ЭСТАКАДЫ



В 2015-2020 годах Мы произвели и смонтировали металлоконструкции для объектов Московской кольцевой железной дороги: Хорошево, Сити, Николаевская Зил .и др



ООО "УПТК + " управление производственно-технической комплектацией

В 2020 году выполнило строительно-монтажные работы на объектах:

- строительство ТПУ ст. Сетунь ОАО «РЖД»

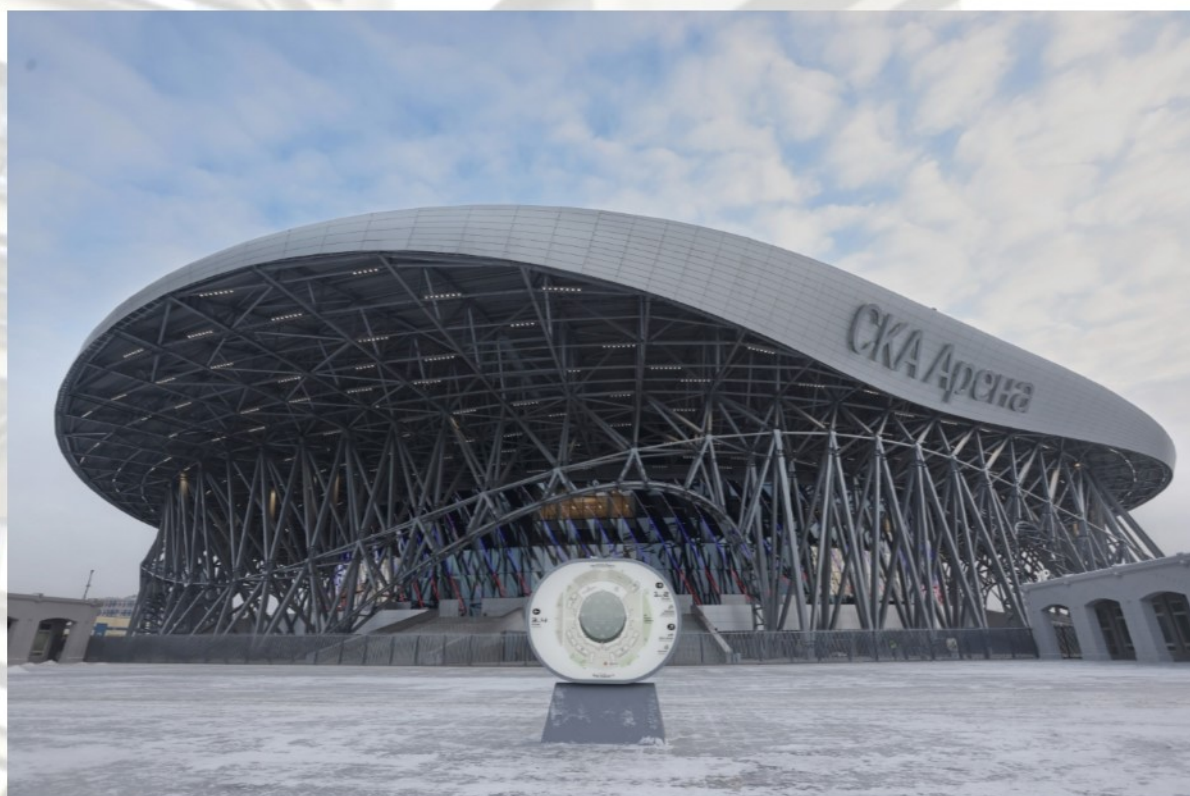


- производство и монтаж металлоконструкций дополнительной верхней эстакады в режиме действующего предприятия на заводе



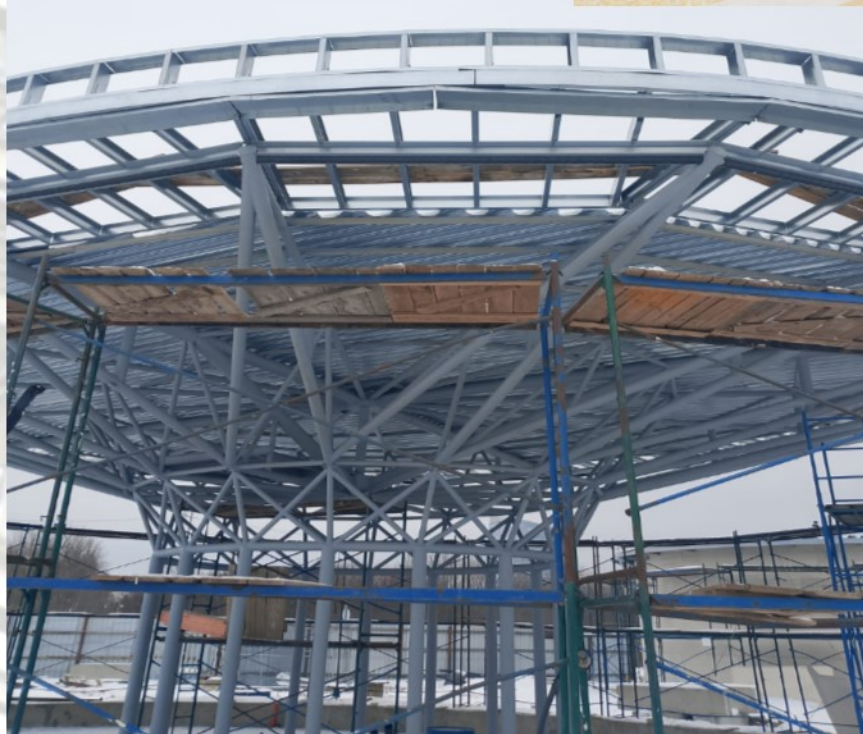
ООО "УПТК" + управление производственно-технической комплектацией

В 2023 году участвовало в производстве и монтаже элементов металлоконструкций на объекте «СКА-Арена» в Санкт-Петербурге.



ООО "УПТК" + управление производственно-технической комплектацией

В 2024 году произведены и смонтированы металлоконструкции на объекте «Спортивно-досуговый центр тестирования по выполнению нормативов ВФСК ГТРО на территории Парка 300-летия Санкт-Петербурга» .



ООО "УПТК + " управление производственно-технической комплектацией

- МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ



Мы имеем сертификаты соответствия на ригели жестких поперечин и опоры контактной сети, выданные Реестром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.



Высокоэффективная очистка металла

Данная технология подразумевает использование специального дробеструйного аппарата и позволяет очищать стальные поверхно-

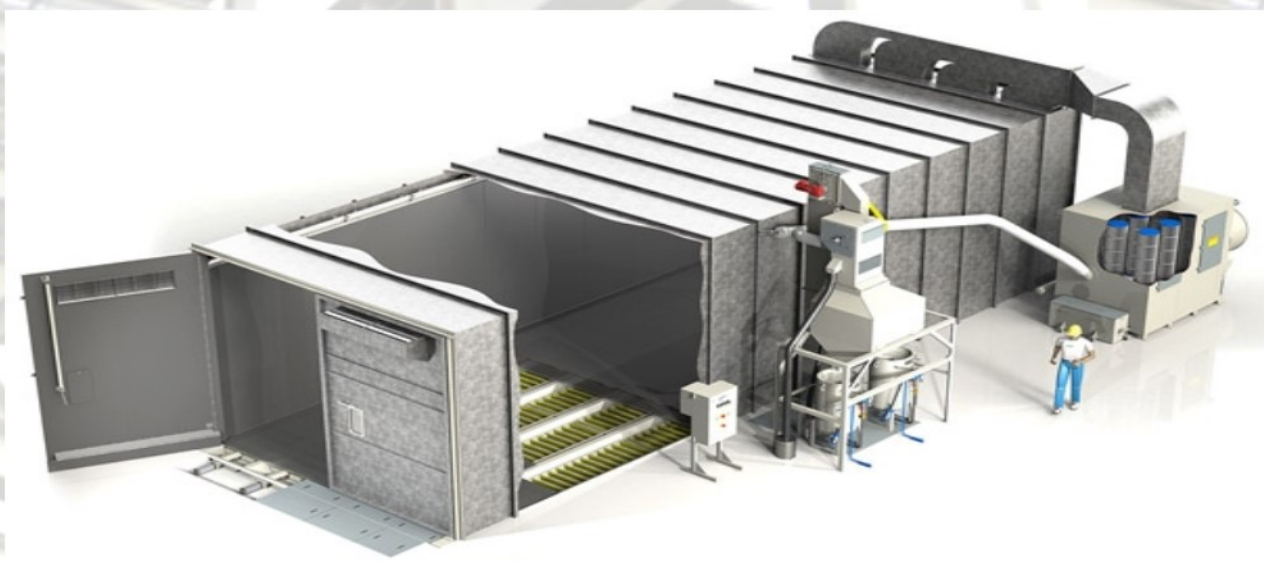


Наша дробеметная установка — это новый уровень очистки металла и металлоконструкций от ржавчины, окалины, лакокрасочных покрытий, грязи, под антикоррозийную установку.

Благодаря специфическим свойствам, приобретаемым поверхностью металла при данной обработке, нанесенные на нее грунт и лакокрасочные покрытия сохраняются гораздо дольше

Участок нанесения антикоррозийного покрытия

- окраска металлоконструкций производится безвоздушным способом
- контроль толщины лакокрасочного покрытия обеспечивается современными приборами
- сушка окрашенных металлоконструкций осуществляется при температуре 20-50С в круглогодичном режиме



СВАРНАЯ БАЛКА

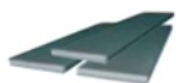
Производство сварной балки осуществляется на линиях автоматической резки, сборки и сварки под флюсом с последующим исправлением «грибовидности». Это обеспечивает полный провар, отличную геометрию и прекрасный внешний вид сварной балки.



Мы имеем возможность, обрабатывать заготовку с максимальными габаритами 800x1500x14000 мм, степень очистки поверхности достигает класса Sa 3.0. Производится 100% УЗ (ультразвуковой) контроль сварочного шва.

Процесс изготовления сварной двутавровой балки

01



Раскрой листовой стали на полосы

02



Сборка балки на прихватки

03

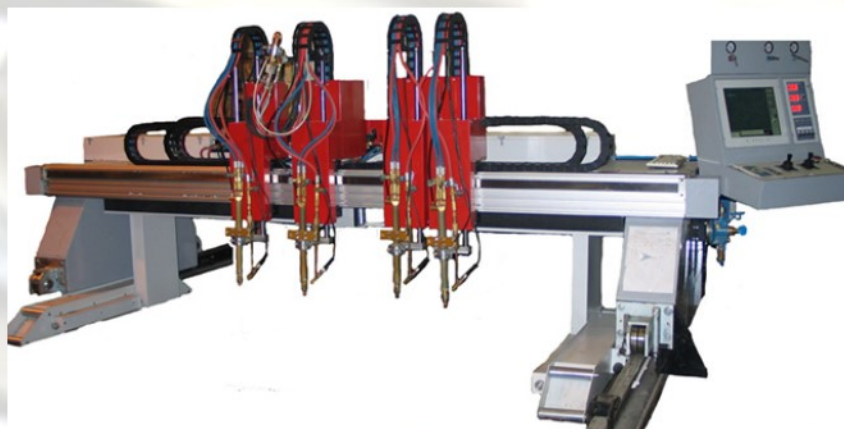


Сварка поочередно четырех швов балки

РЕЗКА ЛИСТОВОГО ПРОКАТА

Резка листового проката осуществляется на следующем оборудовании:

Портальной машины плазменно-газовой резки с ЧПУ управлением



Промышленная машина 3D-плазменной резки «Кристалл»

Воспользуйтесь преимуществами передовой технологии 3D-плазменной резки - будьте на шаг впереди с мощной и современной машиной «Кристалл».



Инновационный способ высококачественного плазменного раскроя с одновременным снятием кромок;

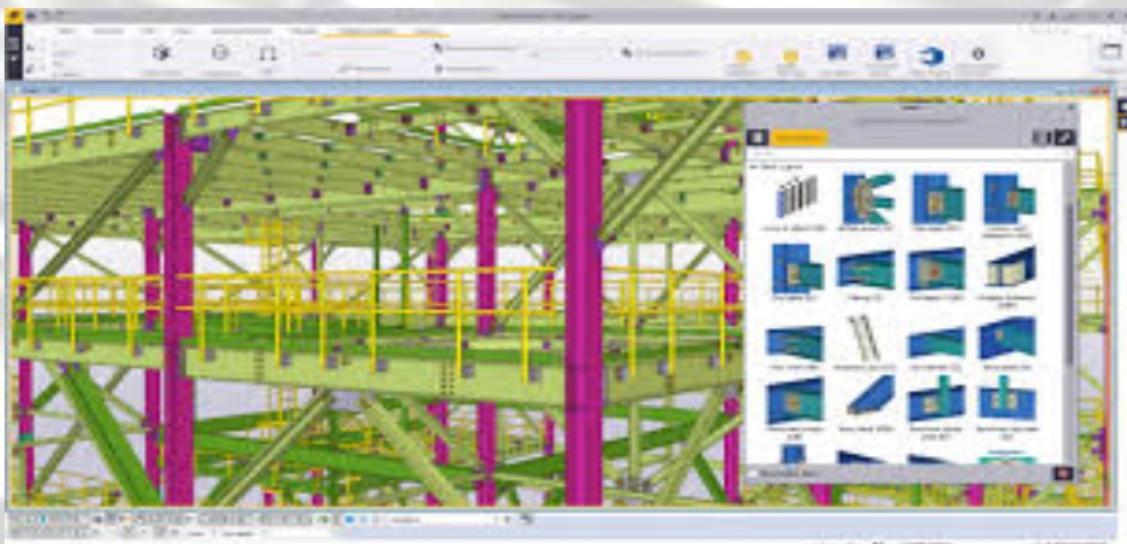
- Новейший метод обработки с производственной эффективностью;
- Повышенная производительность изделий сложной формы

- Механизированная плазменная резка ГИПЕРТЕРМ 105
- Механизированная плазменная резка КОЙКО

РАЗРАБОТКА КМД

ООО УПТК+» выполняет разработку проектной документации разделов КМ и КМД в автоматизированной конструкторской трехмерной программе Tekla Structures .

Автоматизированный конструкторский трехмерный программный комплекс – это мощный и гибкий инструмент для детальной проработки металлоконструкции в трёхмерном пространстве, предназначенный для автоматического выпуска чертежей стадий КМ, КМД, различных спецификаций, отчётов и качественного ускорения процесса сборки, как отправочных марок, так и конструкции в целом.



В проектировании КМ мы учитываем следующие факторы:

- назначение будущей стальной конструкции и вероятные нагрузки;
- температурный режим, геодезия, геология и др. климатические условия конкретной местности;
- технологические требования к установке металлических конструкций;
- транспортабельность металлоконструкции, возможность её доставки на строительную площадку.

В состав КМД входят:

- чертежи отдельных элементов стальных конструкций;
- монтажные схемы транспортируемых на стройплощадку элементов;
- чертежи и схемы крепежных элементов;
- данные о монтажных узлах и др. необходимая информация.

ООО "УПТК+" управление производственно-технической комплектацией

Преимущества ЗАВОДА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ «УПТК+» перед конкурентами:

- Внедренная система управления производством по международной системе ИСО 9001-2011 №FSK.RU/0002.F0001616
- Аттестация производства под изготовление серийной продукции РЖД
- Разработка проектной документации разделов КМ, КМД в трехмерной программе TEKLA
- Аттестация технологии сварочного производства, специалистов и оборудования НАКС № АЦСТ-56-01256
- Расположение завода между крупнейшими городами — Москва и Санкт-Петербург
- Возможность отгрузки продукции железнодорожным транспортом (собственные подъездные пути)
- Монтаж металлоконструкций

